

## Electroquímicas VT15A/45A

### Máquinas Electroquímicas



El marcaje electroquímico utiliza corriente eléctrica de bajo voltaje para crear marcas indelebles en todo tipo piezas de metal y de cualquier dureza.

El sistema se compone de una unidad generadora de bajo amperaje MAQUINA ELECTROQUIMICA y un estarcido STENCIL donde está grabada la marca deseada. A su vez una solución líquida de sales específicas para cada material, ELECTROLITO, es aplicada para permitir el paso de corriente a través del stencil hasta la pieza. Dependiendo del material, superficie a marcar y volumen de las piezas emplearemos una combinación apropiada entre modelo de máquina y tipo de electrolito a emplear.

Estas máquinas crean marcas de entre 0,25 y 25,4 micras de profundidad. Utiliza bien corriente alterna AC o corriente continua DC.

Con corriente alterna AC obtendremos una marcas negra de entre entre 0,25 y 0,50 micras aproximadamente, dependiendo del tiempo de contacto entre el stencil y electrolito con el metal.

La marca negra en corriente alterna se produce ya que durante el marcado sedimentos de oxido de metal son depositados en la propia zona "atacada" electroliticamente. Este oxido depositado soporta perfectamente la acción corrosiva y nos proporcionará un contraste y legibilidad permanente de la marca.

Con corriente continua DC crearemos una marca en profundidad. de entre 0,25 y 25,4 micras. No se depositan sedimentos de óxido. por lo que la marca presenta un color "blanco" en la mayoría de los metales.

Los dos ciclos AC y DC pueden ser combinados y así conseguir unas prestaciones específicas para las características de la marca deseada en la pieza donde previamente "grabamos" el mensaje a marcar. El stencil de marcado puede ser fabricado por IBEC (para series largas de piezas con una misma marca) o se pueden confeccionar "in situ" de forma rápida y sencilla pero con menor durabilidad.



# IBEC SYSTEMS®

industrial marking & traceability

## Datos técnicos



## Máquinas Electroquímicas

### Características

Disponibles en dos potencias de marcaje, de 15 o 45 amperios.

- Interruptor AC-DC
- Variador de tensión
- Interruptor de corte
- Amperímetro-voltímetro
- Temporizador
- Pedal accionamiento ciclo

### ACCESORIOS

Rollos de stencils para marcaje de referencias de forma manual

Stencils especiales de gran durabilidad con logotipos y otros fabricados en el taller

Impresora digital de stencils mediante PC para la fabricación de los propios stencils

Rollos de stencil especiales de 100 mm x 100 metros para la realización digital de stencil



## Electrolitos

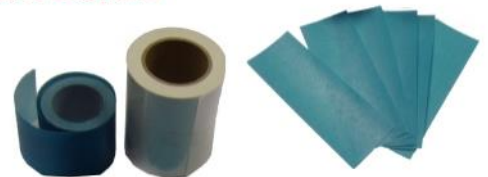


## Cabezas de Marcado



## Stencils personalizables

IBEC SYSTEMS



**IBEC SYSTEMS®**  
www.ibec.es



**IBEC SYSTEMS,S.L.**  
Plaza Amézola, 4  
48012 Bilbao – Spain  
Tel. +34 944 446 656  
Fax. +34 944 222 039  
e-mail: [ibec@ibec.es](mailto:ibec@ibec.es)  
[www.ibec.es](http://www.ibec.es)